



HIERROS DE LA SABANA FC SAS

- **Atendemos y asesoramos todo a lo Referente con la relación del hierro y Acero**
- **Mantenemos disponible materiales Comerciales acordes a las necesidades De nuestros clientes**
- **Sugerimos la mejor opción en todo lo Referente a ferreteria de acuerdo a las Necesidades y economía del cliente**
- **Ofrecemos el servicio de corte según La necesidad del cliente**

CONTACTENOS



3606964



3112744086/3105622788



hierroshs@yahoo.com



CLL 7 #28-52, Barrio Ricaurte



**Contamos con
más de 16 años de
experiencia**



LAMINA ALFAJOR

Se obtiene mediante laminación en caliente con deformaciones en alto relieve, es una lamina antideslizante la cual es útil en pisos industriales y de amplio tránsito como lo son: bodegas de alimentos y materiales, trailers, rejillas estructural, Plataformas, bases de maquinaria, equipos marítimos, carrocerías, escaleras, pisos, entre otros.



TABLA DE ESPESORES

ESPESOR			PESO (kg)
MILIMETROS	CALIBRE	PULGADAS	3 MTS X 1 MT
2,00	14	-	49.5
2,50	12	-	61.88
3,00	11	1/8"	74.25
4,50	7	3/16"	111.37
6,00	3	1/4"	148.5



TABLA DE ESPEORES


PLANCHA

ASTM A36: Acero Estructural Al carbono.

ASTM A572: Acero de Calidad estructural De alta resistencia, baja Aleación al niobio.

ASTM A6: Acero para Barras, chapas, Perfiles entre otros.

ESPESOR			PESO (kg)					
MILIMETROS	CALIBRE	PULGADAS	2000 x 1000	1200 x 2400	1220 X 2440	1000 x 6000	1830 X 6100	1200 x 6000
1,20	18	-	-	27,13	-	-	-	67,82
1,45	16	-	32,78	-	-	-	-	81,95
2,00	14	-	-	42,96	-	-	-	107,39
2,50	12	-	39,25	56,52	-	117,75	-	141,30
3,00	11	1/8"	47,10	67,82	-	141,30	-	169,56
4,00	8	-	62,80	90,43	-	188,40	-	226,08
4,50	7	3/16"	70,65	101,74	-	211,95	394,33	254,34
6,00	3	1/4"	94,20	135,65	-	282,60	525,78	339,12
8,00	-	5/16"	-	180,86	186,94	-	701,04	452,16
9,00	-	3/8"	-	203,47	210,31	-	788,67	508,68
12,00	-	1/2"	-	271,30	280,41	-	1051,55	678,24
15,00	-	5/8"	-	-	350,52	-	-	-
19,00	-	3/4"	-	-	443,99	-	-	-
25,00	-	1"	-	-	584,20	-	-	-
31,00	-	1.1/4"	-	-	724,40	-	-	-
38,00	-	1.1/2"	-	-	887,98	-	-	-
50,00	-	2"	-	-	1168,39	-	-	-
63,00	-	2.1/2"	-	-	1472,18	-	-	-
75,00	-	3"	-	-	1752,59	-	-	-
100,00	-	4"	-	-	2336,79	-	-	-



Se realiza desde un proceso metalúrgico la cual se utiliza principalmente para la elaboración de bobinasse, utilizada para la fabricación de tanques para alimentos no perecederos, tanques para combustibles, trapiches, maquinaria que no requiere alta resistencia, pisos de maquinaria pesada, carrocerías y fabricación de equipos en general.



TUBERIA CUADRADA

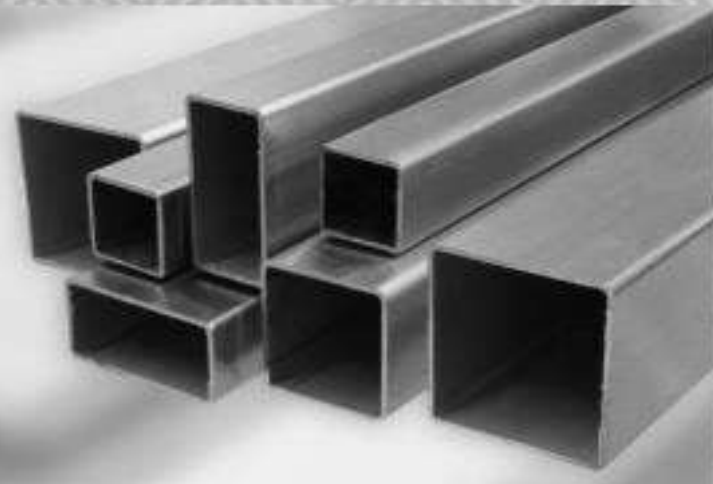


ESPESOR	TUBERIA CUADRADA									
	DIMENSIÓN EXTERIOR									
	25 X 25	40 X 40	50 X 50	60 X 60	70 X 70	90 X 90	100 X 100	120 X 120	150 X 150	200 X 200
1,50MM	-	-	13,44	-	19,08	-	27,54	-	-	-
2,00MM	8,58	13,86	17,58	21,36	25,14	32,70	36,24	-	-	-
2,50MM	10,32	16,92	21,60	27,84	31,02	40,44	45,18	-	-	-
3,00MM	-	-	25,50	31,92	36,78	48,06	53,76	65,04	82,02	-
4,00MM	-	-	32,70	-	47,82	62,88	70,38	85,50	108,06	145,74
4,50MM	-	-	-	-	-	-	81,84	-	124,15	166,62
6,00MM	-	-	-	-	-	-	101,88	124,50	158,40	214,92

Perfiles tubulares en acero soldado de alta resistencia, Los tubos cuadrados y rectangulares poseen un diseño de radio de curvatura de vértices que minimiza la concentración de tensiones residuales y aumenta la vida útil de las piezas. Sus aplicaciones son variadas y comprenden las siguientes industrias:

- Construcción en general de estructuras metálicas
- Automotriz y de autopartes
- Agroganadera
- Artículos del hogar
- Señalización y vialidad: Alumbrado y soportes.
- Construcción Carrocería, rodados. automotriz

TUBERIA RECTANGULAR



ESPESOR	TUBERIA RECTANGULAR									
	DIMENSIÓN EXTERIOR									
	50 X 30	60 X 40	80 X 40	90 X 50	100 X 40	100 X 50	120 X 60	150 X 50	150 X 100	200 X 100
1,50MM	-	-	16,26	-	19,08	20,52	24,72	-	-	-
2,00MM	13,86	17,58	21,36	-	25,14	27,00	32,70	36,42	-	-
2,50MM	16,92	21,50	26,34	-	31,02	33,36	40,44	45,18	-	-
3,00MM	-	26,88	31,14	-	36,78	39,60	48,06	53,76	67,86	-
4,00MM	-	32,70	-	-	-	51,54	66,51	70,38	89,22	110,70
4,50MM	-	-	-	-	-	66,48	-	78,48	99,72	124,26
6,00MM	-	-	-	-	-	-	-	101,88	130,14	164,32



ANGULO

Ángulo estructural de acero, laminado en caliente (LAC), lados iguales forman ángulo recto con radios interiores suavizados, ideales para todas las aplicaciones estructurales, fabricación general y reparaciones. Longitud 6m.



ANGULO	ESPESOR									
	2,50MM	3,00MM	4,50MM	6,00MM	1/8"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
19 X 19	4,20KG	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25 X 25	5,65KG	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38 X 38	-	10,53KG	15,37KG	20,00KG	-	-	-	-	-	-
1"	-	-	-	-	7,19KG	10,38KG	-	-	-	-
1.1/4"	-	-	-	-	9,01KG	13,22KG	-	-	-	-
1.1/2"	-	-	-	-	10,98KG	16,13KG	20,87KG	-	-	-
2"	-	-	-	-	14,71KG	22,17KG	28,74KG	-	-	-
2.1/2"	-	-	-	-	-	27,46KG	37,00KG	-	-	-
3"	-	-	-	-	-	33,28KG	43,74KG	54,46KG	64,12KG	83,91KG
4"	-	-	-	-	-	-	58,86KG	73,19KG	90,9KG	111,11KG



LÁMINA COLD ROLLED

ESPESOR		PESO	
MILIMETROS	CALIBRE	2000 X 1000	1220 X 2440
0,40	26	6,28	9,35
0,43	26	6,75	10,05
0,55	24	8,64	12,85
0,61	24	9,58	14,25
0,70	23	10,99	16,36
0,75	22	11,78	17,53
0,80	20	12,56	18,69
0,85	20	13,35	19,86
0,90	20	14,13	21,03
1,00	19	15,70	23,37
1,10	18	17,27	25,70
1,15	18	18,06	26,87
1,20	18	18,84	28,04
1,40	16	21,98	32,72
1,45	16	22,77	33,88
1,50	16	23,55	35,05
1,80	14	28,26	42,06
1,85	14	29,05	43,23
1,90	14	29,83	44,40

Fabricada a través de laminación que se obtiene en frío de bobinas o bandas en caliente mediante reducción mecánica de espesor (estiramiento) y aplicando tratamientos térmicos para obtener características finales.

Se utiliza para la fabricación de cubiertas para techos, perfiles soldados, piezas automotrices, gabinetes eléctricos, estanterías, puertas metálicas, divisiones modulares, tubos soldados, electrodomésticos y en sector de la construcción acero.



TUBO COLD ROLLED



Esta fabricada de acero frio el cual cuenta con una superficie libre de defectos , cuenta con una soldadura longitudinalmente por resistencia electrica.

El tubo cold rolled se encuentras en redondas, cuadradas, rectangulares y ovaladas

ESPEJOR		PESO	
MILIMETROS	CALIBRE	2000 X 1000	1220 X 2440
0,40	26	6,28	9,35
0,43	26	6,75	10,05
0,55	24	8,64	12,85
0,61	24	9,58	14,25
0,70	23	10,99	16,36
0,75	22	11,78	17,53
0,80	20	12,56	18,69
0,85	20	13,35	19,86
0,90	20	14,13	21,03
1,00	19	15,70	23,37
1,10	18	17,27	25,70
1,15	18	18,06	26,87
1,20	18	18,84	28,04
1,40	16	21,98	32,72
1,45	16	22,77	33,88
1,50	16	23,55	35,05
1,80	14	28,26	42,06
1,85	14	29,05	43,23
1,90	14	29,83	44,40

La tuberia cold rolled tambien conocida como; tuberia tipo mueble esta diseñada para la fabricaci3n de muebles y estructuras livianas como lo son:

- Mesas
- Bicicletas
- Camillas
- Barandas
- Puertas
- Camarotes
- Arboles de navidad



CALIBRE	MILIMETROS	DIAMETRO								
		1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	4"
18	1,20	3,40	4,34	5,60	7,24	8,30	10,37	-	-	-
16	1,40	-	5,47	-	-	-	12,73	-	-	-
16	1,45	-	-	7,00	-	-	12,94	-	-	-
16	1,50	4,45	5,65	7,27	9,02	10,36	13,07	16,81	-	-
14	1,90	5,29	6,81	9,12	11,36	13,05	16,55	19,85	24,15	31,40
14	2,00	5,84	7,44	9,60	12,34	13,94	17,42	22,42	26,95	33,93
13	2,30	6,22	8,55	10,69	13,59	15,61	20,04	25,56	29,10	-
12	2,50	7,27	8,69	11,41	14,96	16,70	21,14	26,78	32,35	42,35
11	2,80	-	-	13,32	16,88	19,38	24,13	31,12	-	-
11	2,90	-	-	-	17,40	19,92	24,73	32,10	-	-
11	3,00	-	-	14,13	17,94	20,48	25,71	33,34	38,70	50,75

Tubería de acero diseñada para aplicaciones estructurales de baja especificación de acuerdo a las normas ASTM A1011 Y ASTM A36. Utilizada para:

- * POSTES ALMBRADO
- * ANDAMIOS
- * BARANDAS
- * PARQUES



**TUBERIA
AGUA NEGRA**



MALLA ELECTROSOLDADA

producto prefabricado con alambres de acero trefilados de alta resistencia, máquina troqueladora. Corrugados longitudinales y transversales, colocados mediante un proceso de electrosoldadura formando ángulos rectos. La malla electrosoldada es utilizada para:

- universidades
- viviendas
- Parques
- Jardines
- Colegios
- Coliseos
- Hoteles



	No. DE BARRAS POR MALLA		DIAMETRO		SEPARACIÓN		PESO NOMINA
	LONGITUDINAL	TRANSVERSAL	LONGITUDINAL	TRANSVERSAL	LONGITUDINAL	TRANSVERSAL	
XX-050	10	24	4,0	4,0	250	250	11,5KG
XX-063	12	30	4,0	4,0	200	200	14,1KG
XX-084	16	40	4,0	4,0	150	150	18,8KG
XX-106	16	40	4,5	4,5	150	150	23,8KG
XX-131	16	40	5,0	5,0	150	150	29,3KG
XX-159	16	40	5,5	5,5	150	150	35,5KG
XX-188	16	40	6,0	6,0	150	150	42,2KG

REFERENCIA	PESO	DIMENSIONES						SUPERFICIE	
CANAL	(Kg/m)	h(mm)	b(mm)	tw(mm)	tf(mm)	d(mm)	A(mm ²)	AL(m ² /m)	AG(m ² /t)
3"	6,1	76,2	35	4,3	6,9	38	7,81	0,277	45,47
3"	7,4	76,2	37	6,6	6,9	38	9,48	0,281	37,95
3"	8,9	76,2	40	9	6,9	38	11,3	0,288	32,35
4"	8	101,6	40	4,9	7,5	66	10,3	0,347	43,36
4"	10,8	101,6	43	8,2	7,5	60	13,7	0,352	32,55
6"	12,2	152,4	48	5,1	8,7	107	15,5	0,478	39,19
6"	15,6	152,4	51	8,	8,7	107	19,9	0,484	31,05
6"	19,3	152,4	54	11,11	8,7	105	24,7	0,490	25,39
8"	17,1	203	57	5,6	9,9	156	21,8	0,564	33,22
8"	20,5	203	59	7,7	9,9	156	26,1	0,577	28,82
8"	27,9	203	64	12,4	9,9	156	35,5	0,584	21,41
10"	22,8	254	65	6,1	11,1	203	29	0,692	30,85
10"	30	254	69	9,6	11,1	203	37,9	0,701	23,98
10"	37	254	73	13,4	11,1	203	74,4	0,712	19,52
10"	45	254	76	17,1	11,1	203	56,9	0,721	16,58
12"	30,8	305	74	7,2	12,7	248	37,3	0,825	26,60
12"	37	305	77	9,8	12,7	248	47,4	0,841	22,71
12"	45	305	80	13	12,7	248	56,9	0,824	18,27



CANAL

La canal es acanalada hecha en acero para necesidades industriales y de la construcción donde las propiedades mecánicas

cumplen con la norma ASTM A36 teniendo una longitud de 6 Metros, estas canales son utilizadas principalmente para la construcción de :

- Columnas
- Maquinaria
- Soportes
- Carrocerías





VIGA HEA

Pertil laminado en caliente con sección transversal en forma de "H" , Las caras exteriores de las alas son perpendiculares al alma, por lo que éstas tienen espesor constante (caras paralelas). Las uniones entre las caras del alma y las caras interiores de las alas son redondeadas. Estas tienen el borde con aristas exteriores e interiores vivas
Estas vigas son usadas en la industria y la construcción civil de edificios (pórticos, cerchas, vigas, columnas) infraestructura y carrocería.



tabla de espesores

REFERENCIA	PESO	DIMENSIONES					DIMENSIONES DE CONSTRUCCIÓN				SUPERFICIE	
HEA	(kg,m)	H(mm)	B(mm)	TW(mm)	TF(mm)	R(mm)	HI(mm)	D(mm)	PMIN(mm)	PMAX(mm)	AL(m ² /m)	AG(m ² /t)
100	16,7	96	100	5	8	12	80	56	54	58	0,561	33,68
120	19,9	111	120	5	8	12	98	74	58	68	0,677	34,06
140	24,7	133	140	5,5	8,5	12	116	92	64	64	0,794	32,21
160	30,4	152	160	6	9	15	134	104	78	78	0,906	29,78
180	35,5	171	180	6	9,5	15	152	122	86	86	1,024	28,83
200	42,3	190	200	6,5	10	18	170	134	98	98	1,136	26,89
220	50,5	210	220	7	11	18	188	152	98	98	1,255	24,86
240	60,3	230	240	7,5	12	21	206	164	104	104	1,369	22,7
260	68,2	250	260	7,5	12,5	24	225	177	110	110	1,484	21,77
280	76,4	270	280	8	13	24	244	196	112	112	1,603	20,99
300	88,3	290	300	8,5	14	27	262	208	118	118	1,717	19,43
320	97,6	310	300	9	15,5	27	279	225	118	118	1,756	17,98
340	105	330	300	9,5	16,5	27	297	243	118	118	1,795	17,13
360	112	350	300	10	17,5	27	315	261	120	120	1,834	16,36
400	125	390	300	11	19	27	352	298	120	120	1,912	15,32
450	140	440	300	11,5	21	27	398	344	122	122	2,011	14,39
500	155	490	300	12	23	27	444	390	122	122	2,11	13,6
550	166	540	300	12,5	24	27	492	438	122	122	2,209	13,29
600	178	590	300	13	25	27	540	486	122	122	2,308	12,98



VIGA IPE

La viga ipe es un producto metalurgico el cual cumple con las normas ASTM A36 y ASTM A572 , donde la altura es mayor que el ancho de las aletas a diferencia de la "VIGA HEA" y se encuentran en dos presentaciones IPE tipo europeo o IPN las cuales poseen espesores superiores tipo pesado.



REFERENCIA	PESO	DIMENSIONES						DIMENSIONES DE CONSTRUCCIÓN				SUPERFICIE	
IPE	(kg,m)	H(mm)	B(mm)	TW(mm)	TF(mm)	R(mm)	A(mm ²)	HI(mm)	D(mm)	PMIN(mm)	PMAX(mm)	AL(m ² /m)	AG(m ² /t)
80	6	80	46	3,8	5,2	5	7,64	69,6	59,6	0	0	0,328	54,64
100	8,1	100	55	4,1	5,7	7	10,3	88,6	74,6	0	0	0,4	49,33
120	10,4	120	64	4,4	6,3	7	13,2	107,4	93,4	0	0	0,475	45,82
140	12,9	140	73	4,7	6,9	7	16,4	126,2	112,2	0	0	0,551	42,7
160	15,8	160	82	5	7,4	9	20,1	145,2	127,2	0	0	0,623	39,47
180	18,8	180	91	5,3	8	9	23,9	164	146	48	48	0,698	37,13
200	22,4	200	100	5,6	8,5	12	28,5	183	159	54	58	0,0768	34,36
220	26,2	220	110	5,9	9,2	12	33,4	201,6	177,6	60	62	0,848	32,36
240	30,7	240	120	6,2	9,8	15	39,1	220,4	190,4	66	68	0,922	30,02
270	36,1	270	135	6,6	10,2	15	45,9	249,6	219,6	72	72	1,041	28,86
300	42,2	300	150	7,1	10,7	15	53,8	278,6	248,6	72	86	1,16	27,46
330	49,1	330	160	7,5	11,5	18	62,6	307	271	78	96	1,254	25,52
360	57,1	360	170	8	12,7	18	72,7	334,6	298,6	88	88	1,353	23,7
400	66,3	400	180	8,6	13,5	21	84,5	373	331	96	98	1,467	22,12
450	77,6	450	190	9,4	14,6	21	98,8	420,8	378,8	100	102	1,605	20,69
500	90,7	500	200	10,2	16,	21	116	468	426	102	112	1,744	19,23
550	106	550	210	11,13	17,2	24	134	515,6	467,6	110	122	1,877	17,78
600	122	600	220	12	19	24	156	562	514	116	118	2,015	16,45



SAE 1020



Acero de bajo carbono, blando, responde bien al trabajo en frío y al tratamiento térmico de cementación. Tiene un alto índice de soldabilidad, y por su alta tenacidad y baja resistencia mecánica es adecuado para elementos de maquinaria y usos convencionales de baja exigencia.

DIMENSIÓN		SAE 1020			DIMENSIÓN		SAE 1020		
PULGADAS	MM	CUADRADO	REDONDO	HEXAGONAL	PULGADAS	MM	CUADRADO	REDONDO	HEXAGONAL
1/8"	3.18	0.0791	0.0621	0.0685	2.1/2"	63.5	31.65	24.84	27.42
3/16"	4.76	0.178	0.1397	0.1542	2.5/8"	66.68	34.9	27.38	30.23
1/4"	6.35	0.3165	0.2484	0.2742	2.3/4"	69.85	38.3	30.05	33.18
5/16"	7.94	0.4961	0.3881	0.4284	2.7/8"	73.03	41.86	32.85	36.26
3/8"	9.53	0.7122	0.559	0.6169	3"	76.2	45.58	35.77	39.48
7/16"	11.11	0.9694	0.7607	0.8397	3.1/8"	79.38	49.46	38.81	42.84
1/2"	12.7	1.266	0.9936	1.097	3.1/4"	82.55	51.46	41.98	46.34
9/16"	14.29	1.602	1.257	1.388	3.3/8"	85.73	57.69	45.27	49.97
5/8"	15.88	1.978	1.552	1.714	3.1/2"	88.9	62.04	48.68	53.74
3/4"	19.05	2.849	2.235	2.468	3.3/4"	95.25	71.22	55.9	61.69
7/8"	22.22	3.878	3.043	3.359	4"	101.6	81.03	63.6	70.19
1"	25.4	5.065	3.974	4.387	4.1/2"	114.3	102.56	80.48	88.84
1.1/8"	28.58	6.414	5.03	5.552	5"	127	126.61	99.36	109.68
1.1/4"	31.75	7.913	6.211	6.855	5.1/2"	139.7	153.2	120.22	132.71
1.5/16"	33.34	8.724	6.846	7.557	6"	152.4	182.3	143.1	157.94
1.3/8"	34.93	9.575	7.47	8.295	6.1/2"	165.1	213.9	167.9	185.35
1.1/2"	38.1	11.4	8.942	9.871	7"	177.8	248.16	194.8	214.9
1.5/8"	41.28	13.7	10.49	11.58	8"	203.2	323.9	254.35	280.8
1.3/4"	44.45	15.51	12.17	13.44	9"	228.6	410.2	321.9	355.4
2"	50.8	20.26	15.9	17.55	10"	254	506.5	397.4	438.7
2.1/4"	57.15	25.64	20.12	22.21	12"	304.8	729	572.28	621



BARRAS PERFORADAS

Acero perforado redondo de alta resistencia, buena maquinabilidad, excelente soldabilidad y aptitudes apropiadas para el cromado. Debido a sus ajustadas tolerancias y amplia gama de tamaños, Apto para tratamientos térmicos de temple, revenido, cementación y nitruración.

DESCRIPCIÓN	M.M	Kg/m	DESCRIPCIÓN	M.M	Kg/ M
BARRA PERFORADA	32 X 20	4.2	BARRA PERFORADA	75 X 50	19.7
BARRA PERFORADA	32 X 16	5	BARRA PERFORADA	75 X 40	25.4
BARRA PERFORADA	36 X 20	5.8	BARRA PERFORADA	80 X 56	20.7
BARRA PERFORADA	36 X 16	6.7	BARRA PERFORADA	80 X 50	24.6
BARRA PERFORADA	40 X 28	5.4	BARRA PERFORADA	80 X 45	27.5
BARRA PERFORADA	40 X 25	6.4	BARRA PERFORADA	90 X 63	26.1
BARRA PERFORADA	45 X 20	10.4	BARRA PERFORADA	90 X 50	31.5
BARRA PERFORADA	50 X 36	7.9	BARRA PERFORADA	95 X 75	21.6
BARRA PERFORADA	50 X 32	9.6	BARRA PERFORADA	95 X 63	31.8
BARRA PERFORADA	50 X 25	12.1	BARRA PERFORADA	95 X 50	40.8
BARRA PERFORADA	56 X 40	10.1	BARRA PERFORADA	100 X 75	27.7
BARRA PERFORADA	56 X 28	15.2	BARRA PERFORADA	100 X 63	37.9
BARRA PERFORADA	63 X 50	9.4	BARRA PERFORADA	106 X 63	45.4
BARRA PERFORADA	63 X 45	12.3	BARRA PERFORADA	112 X 80	38.7
BARRA PERFORADA	63 X 40	14.9	BARRA PERFORADA	112 X 63	53.4
BARRA PERFORADA	63 X 32	16.8	BARRA PERFORADA	180 X 140	83.1
BARRA PERFORADA	71 X 50	16.2	BARRA PERFORADA	250 X 200	152.6
BARRA PERFORADA	71 X 40	21.8	BARRA PERFORADA	280 X 224	192.1
BARRA PERFORADA	75 X 56	15.9	BARRA PERFORADA	300 X 212	295.9





SERVICIOS



Le ofrecemos todo tipo de corte en plasma, roladora, punzonadora, dobladora, fabricación y montaje de estructuras metálicas y maquinaria

